



Rok zał. 1914

BYDGOSKIE ZAKŁADY SKLEJEK

**SKLEJKA
MULTI SA**

85-752 Bydgoszcz, ul. Fordońska 154
tel. 0-52 342-50-61, fax 0-52 342-06-73

KARTA WYROBU

Sklejka niezapalna

Jest to sklejka liściasta, iglasta lub combi o podwyższonej klasie reakcji na ogień. Sklejka ta jest produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2

Jest to sklejka dodatkowo zabezpieczona środkiem ognioochronnym, podwyższającym jej właściwości palno-dymne, udokumentowane poprzez świadectwo niezależnego Szwedzkiego Instytutu - SP Technical Research Institute of Sweden, potwierdzające daną klasę palności wg. EN 13501-1+A1:2010.

Wyróżniamy:

- a. Sklejkę niezapalną podłogową (posadzki)
 - klasa palności B_{fl-s1} (grubość sklejki od 6 mm)
- b. Sklejkę niezapalną na elementy nośne oraz konstrukcyjne (ściany, sufity itp.)
 - klasa palności B-s1-d0 (grubość sklejki od 12 mm)

Klasy jakości

- dla sklejek ogólnego przeznaczenia wg PN – EN 635 – 2 lub PN – EN 635 – 3
- dla sklejek foliowanych filmem fenolowym wg ZN-2011BZS-ST-2
- dla sklejek z wkładką głuszącą wg ZN-2009 BZS-PGŁ-1

Grubość i dopuszczalne odchyłki,

(wg PN-EN 315) od 4 do 35 mm (inne grubości w uzgodnieniu z dostawcą).

Formaty standardowe

| | |
|--------------|--------------|
| 2500×1250 mm | 1250×2500 mm |
| 2440×1220 mm | 1220×2440 mm |
| 2130×1220 mm | |
| 1530×1530 mm | |

lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: $\pm 3,5$ mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: $\pm 1,0$ mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Wybrane parametry na przykładzie sklejki brzozonej combi

| Grubość nominalna | Ilość warstw | Tolerancja grubości [mm] | | Gęstość [kg/m ³] | Przykładowe parametry wytrzymałościowe | | | |
|-------------------|--------------|--------------------------|------|------------------------------|--|----|--------------------------|------|
| | | min. | max. | | Zginanie statyczne [MPa] | | Moduł sprężystości [MPa] | |
| | | | | | | ⊥ | | ⊥ |
| 4 | 3 | 3,5 | 4,3 | - | - | - | - | - |
| 6 | 5 | 5,4 | 6,4 | - | - | - | - | - |
| 9 | 7 | 8,3 | 9,5 | - | 80 | 40 | 8000 | 5000 |
| 12 | 9 | 11,2 | 12,6 | 718 | | | | |
| 15 | 11 | 14,1 | 15,7 | - | | | | |
| 18 | 13 | 17,1 | 18,7 | 725 | 70 | 45 | 7500 | 5500 |
| 21 | 15 | 20,0 | 21,8 | 728 | | | | |
| 24 | 17 | 22,9 | 24,9 | 744 | 65 | 60 | 6500 | 6000 |
| 30 | 21 | 28,7 | 31,5 | 784 | | | | |
| 35 | 25 | 33,6 | 36,7 | 752 | | | | |
| 40 | 29 | 38,4 | 42,0 | - | - | - | - | - |

Wilgotność: 10±5% (wg PN-EN 322), **gęstość:** 640 – 740 kg/m³ (wg PN-EN 323).

Możliwości obróbki

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

Zastosowanie

Sklejka ta główne zastosowanie ma w budownictwie, środkach transportu i wszędzie tam, gdzie wymagane są podwyższone właściwości palno-dymne.

Data aktualizacji 31.08.2015