



BYDGOSKIE ZAKŁADY SKLEJEK

**SKLEJKA  
MULTI SA**

85-752 Bydgoszcz, ul. Fordońska 154  
tel. 0-52 342-50-61, fax 0-52 342-06-73

## KARTA WYROBU

### **Sklejka bukowa ogólnego przeznaczenia**

Jest to płyta drewnopochodna składająca się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym, a obłogi (forniry zewnętrzne) są z drewna bukowego.

#### **Rodzaje sklejki ze względu na typ sklejenia:**

- Suchotrwała: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 1 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2
- Półwodoodporna: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-melaminowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-EN 636) spełniająca wymagania 2 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2
- Wodoodporna: produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

#### **Klasy jakości**

(wg PN-EN 635-2): E, I, II, III, IV.

#### **Grubość i dopuszczalne odchyłki,**

(wg PN-EN 315) od 4 do 50 mm.

**Grubość i dopuszczalne odchyłki:** od 4 do 40 mm (wg PN-EN 315).

#### **Formaty standardowe**

2500·1250 mm
2440·1220 mm
2130·1220 mm
1530·1530 mm

lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza:  $\pm 3,5$  mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi:  $\pm 1,0$  mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

## Wybrane parametry na przykładzie sklejki bukowej combi

Grubość nominalna	Ilość warstw	Tolerancja grubości [mm]		Gęstość [kg/m <sup>3</sup> ]	Przykładowe parametry wytrzymałościowe			
		min.	max.		Zginanie statyczne [MPa]		Moduł sprężystości [MPa]	
						⊥		⊥
4	3	3,5	4,3	-	-	-	-	-
6	5	5,4	6,4	-	-	-	-	-
9	7	8,3	9,5	-	80	40	8000	5000
12	9	11,2	12,6	-				
15	11	14,1	15,7	-	70	45	7500	5500
18	13	17,1	18,7	725				
21	15	20,0	21,8	728	65	60	6500	6000
24	17	22,9	24,9	744				
30	21	28,7	31,5	784	-	-	-	-
35	25	33,6	36,7	752				
40	29	38,4	42,0	-	-	-	-	-

**Wilgotność:** 10±5% (wg PN-EN 322), **gęstość:** do 780 kg/m<sup>3</sup> (wg PN-EN 323).

### Możliwości obróbki

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgow; obróbka na centrach obróbczych CNC.

### Zastosowanie

Sklejka bukowa łączy wysokie właściwości techniczne i dekoracyjne. Jest wykorzystywana m. in. w meblarstwie, gdzie zdobyła ogromną popularność. Z podobnych względów sklejka bukowa jest szeroko wykorzystywana do wykańczania wnętrz, w sztuknictwie oraz do produkcji różnego rodzaju galanterii drzewnej i ozdobnych opakowań.

**Data aktualizacji 02.01.2013**

