

KARTA WYROBU

Sklejki techniczne – foliowane filmem melaminowym

Sklejka foliowana filmem melaminowym jest to płyta drewnopochodna składająca się ze sklejonych ze sobą, żywicą fenolowo-formaldehydową lub inną o podobnych właściwościach, warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym. Obłogi (forniry zewnętrzne) są z drewna brzoźowego, olchowego lub bukowego. Powierzchnia sklejki jest uszlachetniona filmem melaminowym. Sklejki te, ze względu na podwyższoną odporność na wodę oraz przeszlifowania, stosuje się w budownictwie, w środkach transportu do zabudowy oraz podłóg, w przemyśle stoczniowym i szklarniczym, na placu zabaw lub jako tablice. Sklejka jest wyprodukowana wg. ZN-2011 BZS-SFM-1.

W zależności od sposobu uszlachetnienia zewnętrznych powierzchni sklejki dzieli się na następujące rodzaje:

- a) sklejka foliowana jednostronnie filmem melaminowym,
- b) sklejka foliowana jednostronnie filmem melaminowym z odciskiem pierścieniowym lub siatki,
- c) sklejka foliowana dwustronnie filmem melaminowym,
- d) sklejka foliowana dwustronnie filmem melaminowym z jednostronnym odciskiem pierścieniowym lub siatki.

Sklejki foliowane filmem melaminowym produkowane są na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej jako wodoodporne, przeznaczone do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniające wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2

Jakość sklejek foliowanych filmem melaminowym oraz dopuszczalne wady

(wg ZN-2011 BZS-SFM-1)

Rodzaje stosowanych folii

- folia melaminowa kryjąca – o gramaturze 220 g/m² lub wg ustaleń z klientem

**Wytrzymałość na zginanie statyczne oraz moduł sprężystości przy zginaniu statycznym
(wg PN-EN 310):**

Wytrzymałość na zginanie statyczne wzdłuż włókien ()	55-75 MPa
Wytrzymałość na zginanie statyczne w poprzek włókien (⊥)	45-65 MPa
Moduł sprężystości przy zginaniu wzdłuż włókien ()	6500-8000 MPa
Moduł sprężystości przy zginaniu w poprzek włókien (⊥)	5500-7000 MPa

Wybrane parametry na przykładzie sklejek technicznych foliowanych filmem melaminowym: grubości i dopuszczalne odchyłki (wg ZN-2011 BZS-SFM-1)

Grubość nominalna	Ilość warstw	Tolerancja grubości [mm]		Gęstość [kg/m ³]	Przykładowe parametry wytrzymałościowe			
					Zginanie statyczne [MPa]		Moduł sprężystości [MPa]	
		min.	max.			⊥		⊥
4	3	3,5	4,3	-	-	-	-	-
6	5	5,4	6,4	-	-	-	-	-
9	7	8,3	9,5	-	-	-	-	-
10	7	9,3	10,5	-	-	-	-	-
12	9	11,2	12,6	697	70	71	8000	6000
15	11	14,1	15,7	677	60	65	7000	6500
18	13	17,1	18,7	696	70	60	7000	6500
21	15	20,0	21,8	725	50	60	6500	7000
24	17	22,9	24,9	687	58	60	6500	7000
28	21	26,2	29,4	-	-	-	-	-
30	21	28,7	31,5	771	62	60	7000	7000

Wilgotność: 10±5% (wg PN-EN 322), **gęstość:** do 800 kg/m³ (wg PN-EN 323)

Formaty standardowe

2500·1250 mm
2440·1220 mm
2130·1250 mm
2130·1220 mm

lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: $\pm 3,5$ mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: $\pm 1,0$ mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Możliwości dodatkowej obróbki i wykończenia

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC. Zabezpieczenie wąskich płaszczyzn (brzegów) farbą akrylową wodoodporną. W standardzie brzegi są niezabezpieczone.

Zastosowanie

Budownictwo, środki transportu do zabudowy i podłóg, w przemyśle stoczniovym i szklarskim, na place zabaw oraz jako tablice.

Data aktualizacji 02.01.2013

