



Rok zał. 1914

BYDGOSKIE ZAKŁADY SKLEJEK

**SKLEJKA  
MULTI SA**

85-752 Bydgoszcz, ul. Fordońska 154  
tel. 0-52 342-50-61, fax 0-52 342-06-73

## KARTA WYROBU

### **Sklejka impregnowana preparatem ognioochronnym**

Jest to sklejka liściasta, iglasta lub combi o podwyższonej klasie reakcji na ogień, dzięki zabezpieczeniu impregnatem ognioochronnym. Sklejka ta jest produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2

**Sklejkę impregnowaną preparatem ognioodpornym, ze względu na przeznaczenie, dzielimy na:**

#### **1. Sklejka do zastosowań w środkach transportu,**

Jest to sklejka spełniająca wymagania bezpieczeństwa zgodnie z Regulaminem 118 EKG ONZ Załącznik 6, udokumentowane przez Certyfikat Przemysłowego Instytutu Motoryzacji

**Wyróżniamy:**

- a. Sklejkę wodoodporną, liściastą,
- b. Sklejkę z filmem fenolowym,
- c. Sklejkę z wkładką wygłuszającą

#### **2. Sklejka trudnozapalna do zastosowań w kolejnictwie,**

Sklejka o podwyższonych właściwościach palno-dymnych, udokumentowanych przez sprawozdanie z badań wykonane przez Instytut Kolejnictwa.

**Wyróżniamy:**

- a. Sklejkę trudnozapalną liściastą,
- b. Sklejkę trudnozapalną z wkładką wygłuszającą

#### **Klasy jakości**

- dla sklejek ogólnego przeznaczenia wg PN – EN 635 – 2 lub PN – EN 635 – 3
- dla sklejek foliowanych filmem fenolowym wg ZN-2011BZS-ST-2
- dla sklejek z wkładką głuszającą wg ZN-2009 BZS-PGŁ-1

## Grubość i dopuszczalne odchyłki,

(wg PN-EN 315) od 4 do 35 mm (inne grubości w uzgodnieniu z dostawcą).

## Formaty standardowe

2500×1250 mm	1250×2500 mm
2440×1220 mm	1220×2440 mm
2130×1220 mm	
1530×1530 mm	

lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza:  $\pm 3,5$  mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi:  $\pm 1,0$  mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

## Wybrane parametry na przykładzie sklejki brzozej combi

Grubość nominalna	Ilość warstw	Tolerancja grubości [mm]		Gęstość [kg/m <sup>3</sup> ]	Przykładowe parametry wytrzymałościowe			
		min.	max.		Zginanie statyczne [MPa]		Moduł sprężystości [MPa]	
						⊥		⊥
4	3	3,5	4,3	-	-	-	-	
6	5	5,4	6,4	-	-	-	-	
9	7	8,3	9,5	-	-	-	-	
12	9	11,2	12,6	718	80	40	8000	5000
15	11	14,1	15,7	-	-	-	-	
18	13	17,1	18,7	725	70	45	7500	5500
21	15	20,0	21,8	728	-	-	-	-
24	17	22,9	24,9	744	-	-	-	-
30	21	28,7	31,5	784	65	60	6500	6000
35	25	33,6	36,7	752	-	-	-	-
40	29	38,4	42,0	-	-	-	-	-

**Wilgotność:** 10±5% (wg PN-EN 322), **gęstość:** 640 – 740 kg/m<sup>3</sup> (wg PN-EN 323).

## Możliwości obróbki

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

## Zastosowanie

Sklejka ta główne zastosowanie ma w budownictwie, środkach transportu i wszędzie tam, gdzie wymagane są podwyższone właściwości palno-dymne.

**Data aktualizacji 31.08.2015**