



Rok zał. 1914

BYDGOSKIE ZAKŁADY SKLEJEK

**SKLEJKA
MULTI SA**

85-752 Bydgoszcz, ul. Fordońska 154
tel. 0-52 342-50-61, fax 0-52 342-06-73

KARTA WYROBU

Sklejka liściasta ogólnego przeznaczenia

Jest to płyta drewnopochodna składająca się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym, a obłogi (forniry zewnętrzne) są z drewna brzoźowego lub olchowego.

Rodzaje sklejki ze względu na typ sklejenia:

- Suchotrwała: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 1 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2
- Półwodoodporna: produkowana na bazie żywicy mocznikowo-melaminowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-EN 636) spełniająca wymagania 2 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2
- Wodoodporna: produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

Klasy jakości

(wg PN-EN 635-2): E, I, II, III, IV.

Grubość i dopuszczalne odchyłki,

(wg PN-EN 315) od 4 do 50 mm.

Formaty standardowe

| |
|--------------|
| 2500×1250 mm |
| 2440×1220 mm |
| 2130×1220 mm |
| 1530×1530 mm |

lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza: $\pm 3,5$ mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi: $\pm 1,0$ mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

Formaty dodatkowe

W związku z zakupem nowej linii do łuszczenia drewna (linii do skrawania obwodowego drewna okrągłego), możliwe jest produkowanie sklejki w wymiarach:

- 1250 x 2500 mm

- 1250 x 2130 mm

Wybrane parametry na przykładzie sklejki brzozonej combi

| Grubość nominalna | Ilość warstw | Tolerancja grubości [mm] | | Gęstość [kg/m ³] | Przykładowe parametry wytrzymałościowe | | | |
|-------------------|--------------|--------------------------|------|------------------------------|--|----|--------------------------|------|
| | | min. | max. | | Zginanie statyczne [MPa] | | Moduł sprężystości [MPa] | |
| | | | | | | ⊥ | | ⊥ |
| 4 | 3 | 3,5 | 4,3 | - | - | - | - | - |
| 6 | 5 | 5,4 | 6,4 | - | - | - | - | - |
| 9 | 7 | 8,3 | 9,5 | - | 80 | 40 | 8000 | 5000 |
| 12 | 9 | 11,2 | 12,6 | 718 | | | | |
| 15 | 11 | 14,1 | 15,7 | - | | | | |
| 18 | 13 | 17,1 | 18,7 | 725 | 70 | 45 | 7500 | 5500 |
| 21 | 15 | 20,0 | 21,8 | 728 | | | | |
| 24 | 17 | 22,9 | 24,9 | 744 | 65 | 60 | 6500 | 6000 |
| 30 | 21 | 28,7 | 31,5 | 784 | | | | |
| 35 | 25 | 33,6 | 36,7 | 752 | | | | |
| 40 | 29 | 38,4 | 42,0 | - | - | - | - | - |

Wilgotność: 10±5% (wg PN-EN 322), **gęstość:** do 740 kg/m³ (wg PN-EN 323).

Możliwości obróbki

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

Zastosowanie

Budownictwo, meblarstwo, opakowania, sztuknictwo, produkcja galanterii drzewnej i inne.

Data aktualizacji 31.08.2015

