



BYDGOSKIE ZAKŁADY SKLEJEK

**SKLEJKA  
MULTI SA**

85-752 Bydgoszcz, ul. Fordońska 154  
tel. 0-52 342-50-61, fax 0-52 342-06-73

## KARTA WYROBU

### **Sklejka na wykrojniki**

Jest to sklejka przeznaczona do cięcia laserem (wg ZN-2007/BZS-SPW-1) - płyta drewnopochodna składająca się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym, a wszystkie warstwy (forniry zewnętrzne i środkowe) sklejki są wykonane z drewna brzoźowego. Sklejka ta ma specjalną, ulepszoną budowę, bez żadnych rozsunięć forniru, pęknięć, czarnych i wypadających sęków, otworów po sękach zarówno na powierzchni jak i w rdzeniu materiału.

Sklejka do cięcia laserem produkowana jest jako suchotrwała na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 1 klasy sklejania wg PN-EN 314-2

#### **Rodzaje wykończenia powierzchni:**

N – sklejka o powierzchni nieuszlachetnionej – surowa,

U – sklejka o powierzchni uszlachetnionej – pokryta utwardzoną żywicą mocznikową.

#### **Grubości i dopuszczalne odchyłki**

(wg PN-EN 315):

- 12 mm (+0,6; -0,8mm),
- 15 mm (+0,7; -0,9mm),
- 18 mm (+0,7; -0,9mm).

#### **Formaty standardowe**

2500·1250 mm
2440·1250 mm
2130·1250 mm
2250·1530 mm

lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza:  $\pm 3,5$  mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi:  $\pm 1,0$  mm/m długości boku (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odkształcenia powierzchni: do 3mm/m długości przekątnej.

### Wybrane parametry na przykładzie sklejki brzozej

Grubość nominalna	Ilość warstw	Tolerancja grubości [mm]		Gęstość [kg/m <sup>3</sup> ]	Przykładowe parametry wytrzymałościowe			
					Zginanie statyczne [MPa]		Moduł sprężystości [MPa]	
		min.	max.			⊥		⊥
12	9	11,2	12,6	718	80	40	8000	5000
15	11	14,1	15,7	718	75	40	7800	5000
18	13	17,1	18,7	689	70	45	7500	5500

**Wilgotność:**  $10\pm 5\%$  (wg PN-EN 322), **gęstość:** do 740 kg/m<sup>3</sup> (wg PN-EN 323).

#### Możliwości obróbki

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

#### Zastosowanie

Sklejka do cięcia laserem głównie znajduje zastosowanie u producentów wykrojników (wycinanie promieniem lasera) do automatycznej produkcji opakowań tekturowych. Stosowana jest również wszędzie tam gdzie do wycinania elementów lub wzorów używa się promienia lasera.

**Data aktualizacji 02.01.2013**

