

## KARTA WYROBU

### **Sklejka z wkładem aluminiowym**

Jest to płyta wodoodporna, produkowana na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej, przeznaczona do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636), spełniająca wymagania 3 klasy sklejania wg PN-EN 314-2, składająca się ze sklejonych ze sobą warstw drewna (fornirów zewnętrznych i środkowych), przy czym włókna sąsiadujących warstw przebiegają najczęściej pod kątem prostym. Wkład aluminiowy w postaci blachy o grubości 0,3 mm jest umiejscowiony wewnątrz sklejki, pomiędzy warstwami forniru, centrycznie lub symetrycznie względem środka sklejki.

#### **W zależności od rodzajów drewna wyróżniamy:**

- Sklejka z wkładem aluminiowym jednorodna:
  - bukowa,
  - brzozowa,
  - sosnowa.
- Sklejka z wkładem aluminiowym liściasta (brzoza, olcha)
- Sklejka z wkładem aluminiowym combi (liściasto-iglasta)

#### **W zależności od rodzaju wykończenia powierzchni wyróżniamy:**

- Sklejka z wkładem aluminiowym surowa,
- Sklejka z wkładem aluminiowym oklejana okleiną naturalną,
- Sklejka z wkładem aluminiowym oklejana filmem fenolowym,
- Sklejka z wkładem aluminiowym oklejana filmem melaminowym,
- Sklejka z wkładem aluminiowym oklejana filmem do malowania.

#### **Klasy jakości dla:**

- Sklejek z wkładem aluminiowym surowych i oklejanych okleiną naturalną (wg PN-EN 635-2 i 3): E, I, II, III, IV,
- Sklejek z wkładem aluminiowym oklejanych filmem fenolowym (wg ZN-2011 BZS-ST-2): I, II,
- Sklejek z wkładem aluminiowym oklejanych filmem melaminowym (wg ZN-2011 BZS-SFM-1): I, II,

- Sklejek z wkładem aluminiowym oklejanych filmem do malowania (wg ZN-2011 BZS-SFE-1-1): I, II.

**Grubość i dopuszczalne odchyłki:** (wg PN-EN 315) od 4 do 50 mm.

**Formaty standardowe:**

Sklejka z wkładem aluminiowym jest wykonywana w formacie 2130 x 1250 mm lub wg uzgodnień z odbiorcą.

- dopuszczalne odchyłki długości i szerokości arkusza:  $\pm 3,5$  mm (wg PN-EN 315),
- dopuszczalne odchyłki od prostokątności krawędzi:  $\pm 1,0$  mm/m długości boku (wg PN-EN 315).

**Wilgotność:**  $10 \pm 5\%$  (wg PN-EN 322).

**Możliwości obróbki**

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

**Zastosowanie**

Stolarka otworowa do produkcji drzwi jako okładzina zewnętrzna lub płytina drzwiowa.



**Data aktualizacji 02.01.2013**