

Listwy meblowe produkowane są ze sklejki liściastej (brzozowej, olchowej, bukowej), o specjalnej budowie, gdzie włókna w większości arkuszy fornirów ułożone są równolegle do ich długości, natomiast dla stabilizacji dwie lub cztery warstwy fornirów posiadają poprzeczny układ włókien. Obłogi (forniry zewnętrzne) są z drewna brzozowego lub bukowego.

Rodzaje listew meblowych ze względu na typ sklejenia

- suchotrwałe: produkowane na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, przeznaczone do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636), spełniające wymagania 1 klasy sklejenia wg PN-EN 314-2

Rodzaje listew meblowych przy uwzględnieniu rodzaju drewna

- bukowe, jednorodne – wszystkie warstwy zewnętrzne i wewnętrzne wykonane z drewna bukowego
- bukowe, liściaste – warstwy zewnętrzne z drewna bukowego, warstwy wewnętrzne z drewna liściastego (brzoza, olcha)
- brzozowe, jednorodne – wszystkie warstwy zewnętrzne i wewnętrzne z drewna brzozowego
- brzozowe, liściaste – warstwy zewnętrzne z drewna brzozowego, warstwy wewnętrzne z drewna liściastego (brzoza, olcha, buk)

Rodzaje listew meblowych ze względu na sposób obróbki

- cięte, o prostych krawędziach (90°)
- fazowane, o krawędziach załamanych fazą o szerokości 2-3 mm pod kątem 45°

Rodzaje listew meblowych ze względu na wykończenie powierzchni

- listwy o powierzchni niewykończonej (surowe)
- listwy o powierzchni pokrytej utwardzoną żywicą mocznikową (żywicowane),

Podział listew meblowych ze względu na jakość powierzchni

Listwy meblowe są produkowane ze sklejki w następujących klasach jakości: I, II, III, IV (wg PN-EN 635-2), gdzie klasa I jest klasą najwyższą a klasa IV, najniższą.

Grubość i dopuszczalne odchyłki

Listwy meblowe produkowane od grubości 20 mm.

Wymiary i dopuszczalne odchyłki wymiarów

- wymiary listew wg. uzgodnień z odbiorcą.
- dopuszczalne odchyłki długości: +2 / -1 mm
- dopuszczalne odchyłki szerokości: $\pm 0,5$ mm
- dopuszczalne odchyłki grubości: $\pm 0,5$ mm
- prostoliniowość krawędzi: do 1,5 mm na 1 metr długości listwy.



Wilgotność

Wilgotność listew meblowych zawiera się w przedziale $10\pm 5\%$ (oznaczenie wg PN-EN 322).

Gęstość

Gęstość listew meblowych zawiera się w przedziale $700 - 800 \text{ kg/m}^3$ (oznaczenie wg PN-EN 323).

Możliwości obróbki:

Cięcie na mniejsze formaty; prosta i profilowa obróbka krawędzi, wiercenie otworów, frezowanie rowków, wpustów, wręgów; obróbka na centrach obróbczych CNC.

Zastosowanie

Listwy meblowe stosowane są głównie w produkcji łóżek, jako elementy nośne i sprężynujące pod materac, konstrukcji mebli skrzyniowych, jako balustrady lub w innych miejscach wymagających stosowania elementów o podwyższonych parametrach mechanicznych.

